

Pilar de cristal de burbujas hecho a mano, cónico, portavelas de candelabro D 5.11" x H 10.63"

Dimensión: Altura total: 10.63", Diámetro de la base: 5.11", Diámetro de la placa: 5.11", Diámetro de apertura de la placa: 5.11"

Embalaje Disponible: Pack de 12, 18 y 24 uds.

Color: Claro

Material: Vidrio



Esta serie de candelabros de pilar son productos hechos a mano por artesanos, el diseño del tallo es lágrimas y anillos, decorar con brillante simplicidad es lo que las novias no pueden resistir.

el claro [candelabro de cristal](#) El pilar es perfecto para exhibir sus velas de pilar (D-4.5 "o más pequeñas) y es ideal tanto para velas de mecha como LED.

Un portavelas de doble propósito se puede usar para velas de columna o cónicas.



Encontrará un labio leve y un centro dentado para un posible derrame de cera. Esta pieza es ideal para bodas, restaurantes e iglesias.

- Sostiene una vela de pilar estándar de 4,5 pulgadas de diámetro o más pequeña
- Sostiene un cono estándar o [candelero](#) vela



El MOQ del portavelas de pilar de vidrio es como 3000 piezas. Impresionante y simple candelabro de vidrio de diseño hermoso hecho a mano por artesanos. Este portavelas de tallo es una excelente manera de exhibir cualquier diseño de iluminación.

Se adapta mejor a la mayoría de las velas de pilar. Una gran decoración central para cualquier ocasión y evento como Navidad, Día de San Valentín, Día de la Madre, bodas, fiestas y eventos corporativos.

Maravillosa idea de regalo para bodas, inauguración de la casa y temporadas festivas. Un gran acento de decoración del hogar, el [portavelas de pilar](#) se ve muy bien en cualquier ambiente del hogar, puede colocarlo encima de la chimenea, la mesa consola, el comedor y la sala de estar.



Como proveedor profesional de portavelas de candelabro de pilar en China durante años, Cupwind sabe que la calidad y la seguridad del producto es lo más importante para las marcas. por lo tanto, enviamos muestras de producción en masa a terceros para que las prueben antes de enviar todos los portavelas, las pruebas que siempre realizamos con el portavelas son como la prueba de recocido y choque térmico, prueba de cadio y plomo. A continuación encontrará uno de nuestros informes de prueba.



TEST REPORT



SHENZHEN JIERLIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNJIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGGAO, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: 0521097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MO. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING	
PASS	<input checked="" type="checkbox"/>
FAIL	<input type="checkbox"/>
DATA	<input type="checkbox"/>

TESTING FOR CA 95 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	SPIT	Style:	
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM: 8090
Brand name:	CUPWIND IS		
Re-test:	Yes: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/>	Change Vendor:	Yes: <input type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Test Method	Result Rating	Pass/Fail
CA 95 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Result: Pass		
Deterioration of annealing	ASTM F2176-20 Sec. 4.2 (M4)	With a long-term carbide spher, brush silica ground the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. That show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2176-20 Sec. 4.2 (M4) / ASTM C149	That not crack or break after tested per below - prepare a cold water bath at 21 ± 1.1°C (70 ± 2°F); - prepare a hot bath at 77 ± 1.1°C (190 ± 2°F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath; and - immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Proceso de embalaje y paletización:

Cartón corrugado con divisores transversales, seguro para envíos internacionales.

Caja de regalo personalizada, los requisitos de la caja blanda son aceptables

