

Portavelas de cerámica artesanal con tapa para velas aromáticas, joyería y llavero, decoración del hogar para sala de estar

Q

¿Nuestra fuerza?

A: Taller de decoración de 10000 metros cuadrados.

20 tipos de máquinas de decoración diferentes.

20 años de experiencia en el área de decoración.

Apoyo a más de 10 fábricas de vidrio etables.

Fabricación de marcas famosas en todo el mundo como Armani Zara, etc.

Cupwind ofrece [Frascos de velas de cerámica OEM y ODM en China](#)



Características del producto

Este tarro de vela de cerámica artesanal con tapa es producido por la fábrica de cerámica Cupwind, ofrecemos OEM y ODM de productos cerámicos, como tarros de vela de cerámica, platos de cerámica, [botellas difusoras de cerámica](#), decoraciones de cerámica para el hogar, jarrones de cerámica, llaveros de cerámica y joyeros, etc.

La tapa está hecha de cerámica y decorada con galvanoplastia de oro, lo que la hace lucir lujosa y llamativa.

El cuerpo está decorado con serigrafías CMYK en negro.



El MOQ de los candelabros de cerámica no es muy grande, por lo general, 500 piezas son suficientes para comenzar sus propios diseños, lo cual es muy amigable para las pequeñas empresas o la configuración de una nueva línea.

La fábrica de cerámica Cupwind es muy buena en la fabricación de tarros de velas de cerámica personalizados porque tenemos una gran experiencia trabajando con grandes marcas en el mundo.

Las muestras siempre se ofrecen dentro de los 12 días, lo que lo ayuda a comenzar una nueva línea de productos rápidamente.



Cupwind acepta diseños personalizados OEM/ODM.

Podemos crear su propia forma con o sin marca.

La decoración está disponible para pulverización, galvanoplastia, pintura metálica, calcomanía, estampado en caliente, serigrafía, chorro de arena, transferencia de agua, etc.



Ofrecemos juegos de accesorios para velas en color negro, plata, oro, oro rosa, bronce, etc. Tapas de madera, el material de la madera está disponible en MDF, pino, bambú, haya, nogal, paulownia, acacia, madera de caucho, roble rojo, Roble blanco, fresno europeo, arce, etc. Tapas de metal, el material del metal está disponible en estaño, acero inoxidable, aleación de zinc, hierro inoxidable, etc.



Wick Trimmer Cutter



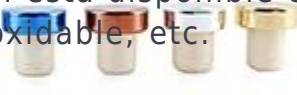
Zinc Alloy Lid



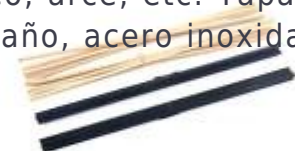
Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed



TEST REPORT



Todos los pedidos de envío de cristal para velas son probados por un tercero.

Por lo general, utilizamos pruebas Cali 65 Pro, pruebas ASTM (recocido y choque térmico), pruebas de plomo y cadmio.

SHENZHEN JIUSHIJI TRADING CO., LTD. LAB LOCATION: SHENZHEN
 HONGKANGJISTE, SHENZHEN, CHINA. LAB NO.: 0102077-0425

DATE IN: APR 07, 2021
 MOD. LOG IN: /
 DATE OUT: APR 13, 2021
 REVISED DATE: /
 PAGE: 2 OF 4

TESTING FOR
 GRS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD
 BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	Style:	
Buyer:	SPDY	Country of Origin:	CHINA
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM# B060
Brand name:	CUPWIND II	Change Vendor:	Yes <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>

Declaration of conformance	ASTM F2150-20 (Rev. 4.2 (Rev. 0))	Test Method	Result	Pass/Fail
Thermal shock	ASTM F2150-20 Sec. 4.2 (Mod.) (ASTM C144)	With a tapered ceramic work, scratch area around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Heat the water to 100 ± 1 °C (212 ± 2 °F). Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Do not stack or break after tested per below - prepare a cold water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F). - prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F). - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

Cupwind tiene un taller de decoración de 10000 metros cuadrados.

20 tipos de máquinas de decoración diferentes.

20 años de experiencia en el área de decoración.

Más de 20 fábricas de vidrio estables que brindan apoyo con varios recipientes de vidrio.

Proceso de embalaje y paletización

Cartón corrugado con divisores transversales, seguro para envío internacional.

Caja de regalo personalizada, se aceptan requisitos de caja blanda.

