Botella difusora de vidrio con corte de diamante con área de marca personalizada de 6 oz



El vidrio transparente puede rociar diferentes colores Pantone, lo que hace que combine bien con diferentes diseños de vidrio para velas y fragancias. Es perfecto para la decoración del hogar, aromaterapia, spa, meditación, baño.



Esta botella con diseño de corte de diamante es un diseño popular, hay un diseño de tarro de vela a juego para ella. Es un producto de decoración del hogar que combina muy bien para los clientes. La botella difusora de vidrio vacía también es un buen jarrón para flores, simple y clásico.



Cupwind es uno de los más profesionales. <u>Fabricante de botellas de difusor de corte de diamante de China</u>. Tenemos nuestro propio taller de decoración para vigilar la calidad de la botella difusora de caña antes de enviarla.

El MOQ de esta botella difusora con forma de cuerpo redondo es de 30,000 piezas.



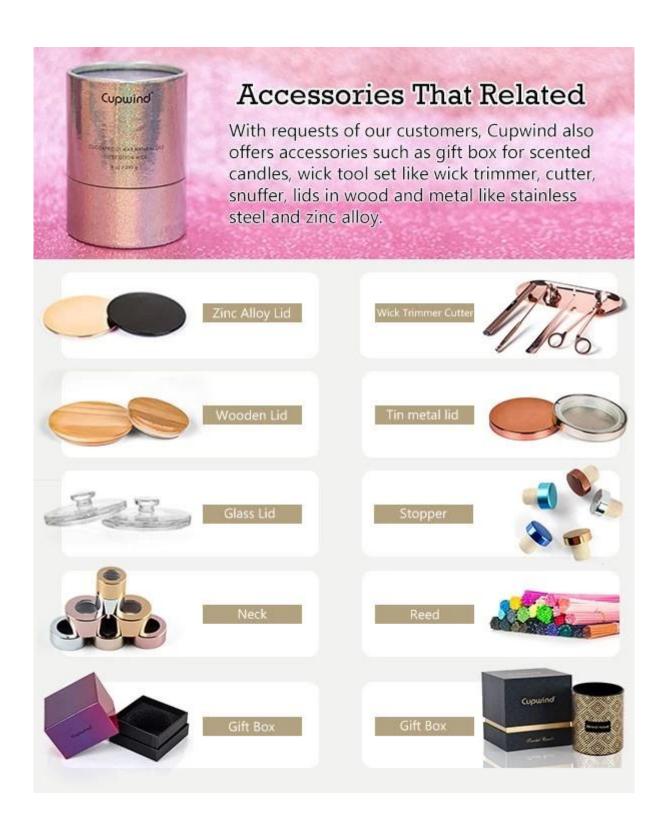






Cupwind también ofrece otros accesorios relacionados con la botella difusora de caña, como caña, enchufe, caja de regalo, tapón, etc.

Tenemos 6 socios cooperativos estables durante años. La calidad es una gran combinación con nuestros portavelas.



También ofrecemos cajas de regalo OEM y ODM para botellas difusoras de caña. Si la caja de regalo no es necesaria, la forma común que usamos es envolver cada botella difusora de vidrio en una bolsa de opp para evitar el polvo. cajas de cartón corrugado con divisores transversales. El palé de madera siempre es eficiente durante el transporte, y agregaremos una red de algodón en el lugar de la puerta para protegerlo de caídas al abrir la puerta del contenedor.



Todos nuestros pedidos de vidrio son probados por un tercero. Por lo general, utilizamos pruebas Cali 65 Pro, pruebas ASTM (recocido y choque térmico), pruebas de plomo y cadmio.









| EAL | 00111 | - 00 | mmourit. |
|-----|-------|------|----------|
| | | | |
| | | | |

| Test content CA 65 Lead & C | admium on non-lood/ | Result/Rating Meet/Pass | | | |
|--------------------------------|---|--|--|---|------|
| Effectiveness of annealing | ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) | With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using surficent pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wat 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shat shown or fractures. Paport the number of fractures, I arry, for each lest. Modification: expended scope to all other glass products in addition to candle containers. | | М | PASS |
| Thermal shock | ASTM F2T79-20 Sec. 42 (Mod) / ASTM C149 | Shall not crack or break after list prepare a cold-water bath at 21 2°F). - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C. - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C. - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C. - prepare and allow to seak for the sample to the cold immerse for at least 30 s. - amove the sample to the cold immerse for any crack. - the hot water that collects within during the first immersion shall be the container through the second. - the time of transfer from the hot cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure and expanded scope to all other in addition to cardie containers. | ±1.1°C (70± C (160±2°F) In the hot 5 mth ± 10 s. bath, and id bath and king. In the container a retained in lummersion bath to the | М | PASS |

1. No enclosed protocol for test results in this report.