

## Tarro de vela de vidrio iridiscente de 7 oz con tapa de vidrio



**A:** Taller de decoración de 10000 metros cuadrados.

20 tipos de máquinas de decoración diferentes.

20 años de experiencia en el área de decoración.

Apoyo a más de 20 fábricas de vidrio estables.

Fabricación de marcas famosas en todo el mundo como Armani Zara, etc.

Cupwind es un profesional [Proveedor de portavelas de vidrio iridiscente China](#)

### Características del producto

Candelabros votivos de 7 oz iridiscentes, que pueden ser un buen frasco de almacenamiento para joyas, herramientas de maquillaje, etc.

Recubrimiento iridiscente Aurora Polaris que lo hace lucir impresionante.

Portavelas de vidrio prensado a máquina que puede pasar las pruebas de recocido y choque térmico.

Este hermoso candelero votivo iridiscente es una buena opción para fines de promoción.

MOQ pequeño que es bueno para las pequeñas empresas.

Este tarro para velas está hecho de material de vidrio, al igual que la tapa.

Podemos crear su propia forma con o sin marca.



á disponible para pulverización, galvanía, estampado en caliente, serigrafía, etc.



caucho, roble  
al, el materi  
ción de zinc



oxidable, etc.

Stopper



Reed



los pedidos

LAB LOCATION: SHENZHEN  
LAB NUMBER: 0520077-4

## EXECUTIVE SUMMARY

ATTN: EMMA ZOU  
CC: emma@oupward.com

DATE IN: APR 07, 2001

MOD. LOG IN: /  
DATE OUT: 400 1-3 2004

DATE OUT: APR 19 2002  
REVISED DATE: 1/01/02

PAGE: 2 OF 4

Lebas de plo

OVERALL RATING

PASS

FAIL  
DATA

---

FOR

M ON NON-FOOD /  
VARE-EXTENSION

TABLE 1. 1994-1995

|           |  |
|-----------|--|
| P.O. No.: |  |
|-----------|--|

Style: /

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Country of Destination: | USA      |
| SKU Number:             | ITEM: 60 |

|                |     |    |
|----------------|-----|----|
| Change Member: | Yes | No |
|----------------|-----|----|

aller de dec

1100 000 000 000

|                                     |                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |   |      |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------|
| <p>Thin-walled<br/>or annealing</p> | <p>ASTM F279-30<br/>Sec. 4.2 (M0)</p>                | <p>Grind a tapered needle point, tapered from the distal end to the base of the article. Then polish it so that the entire made surface of the article, all surfaces, are smooth. It must be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. The exact article with water at the same room temperature as the test. (100 ± 2°F) (38 ± 1°C).</p> <p>Modification: suspended sample to all other glass products in addition to needle point.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                             | M | F433 |
| <p>Thermal shock</p>                | <p>ASTM F2179-30<br/>Sec. 4.2 (M0)<br/>ASTM C368</p> | <p>Small rod glass or break after tested per below procedure. (100 ± 2°F) (38 ± 1°C) (75 ± 2°F).</p> <p>Prepare a hot bath at 1 ± 1°F (160 ± 2°F) and immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 10 min ± 1 s. Transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s.</p> <p>Remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking.</p> <p>Note:<br/>The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. The time of transfer from hot bath to the cold bath shall for 15 ± s.</p> <p>Modification: suspended sample rod not followed and expanded scope to all other glass products</p> | M | F433 |

**PREMISES**

Cupwind tiene un taller de decoración de 10000 metros cuadrados.

20 tipos de máquinas de decoración diferentes.

20 años de experiencia en el área de decoración.

Más de 20 fábricas de vidrio estables que brindan apoyo con varios recipientes de vidrio.

### Proceso de embalaje y paletización

Cartón corrugado con divisores transversales, seguro para envío internacional.

Caja de regalo personalizada, se aceptan requisitos de caja blanda.

