

Portavelas 3 Mechas Vidrio Borosilicato Grabado Láser Rosa



Nuestra fuerza

Taller de decoración de 10000 metros cuadrados.

20 tipos de máquinas de decoración diferentes.

20 años de experiencia en el área de decoración.

Apoyo a más de 20 fábricas de vidrio estables.

Fabricación de marcas famosas en todo el mundo como Armani Zara, etc.



Este portavelas de 3 mechas está hecho de vidrio de borosilicato, los patrones de abejas están grabados con láser en las pinturas, no en la capa interna de electroplatino.

Cualquier patrón personalizado está disponible.

El recipiente está hecho a mano con un tamaño y rendimiento perfectos, MOQ es tan pequeño como 1000 piezas.





Este vidrio de borosilicato único no solo se usa como portavelas, también se puede usar como frasco de almacenamiento para dulces, café, joyas, alimentos como pimienta, etc.

Una tapa sellada siempre es una buena opción cuando se usa como frasco de almacenamiento.



Cupwind ofrece portavelas de vidrio OEM y ODM durante años.

Hemos ayudado a muchos clientes a expandir sus líneas de productos con comentarios positivos.

Tenemos nuestro propio taller de decoración para garantizar la gran calidad.

[Cupwind es un proveedor orientado a la calidad y el servicio de .](#)



TEST REPORT



SHENZHEN JIERLIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGGAO, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: 8821097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MO. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISD DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

| OVERALL RATING | |
|----------------|---|
| PASS | X |
| FAIL | |
| DATA | |

TESTING FOR CA 95 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

| | | | |
|----------------------|---|-------------------------|--|
| Sample Description: | IRIDESCENT COATING CANDLE JAR | | |
| Manufacturer: | CUPWIND COOPERATED FACILITY | P.O. No.: | / |
| Buyer: | SPIT | Style: | |
| Country of Origin: | CHINA | Country of Destination: | USA |
| Color: | IRIDESCENT | SKU Number: | ITEM: 8090 |
| Brand name: | CUPWIND IS | | |
| Re-test: | Yes: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/> | Change Vendor: | Yes: <input type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/> |
| Previous Report No.: | / | | |

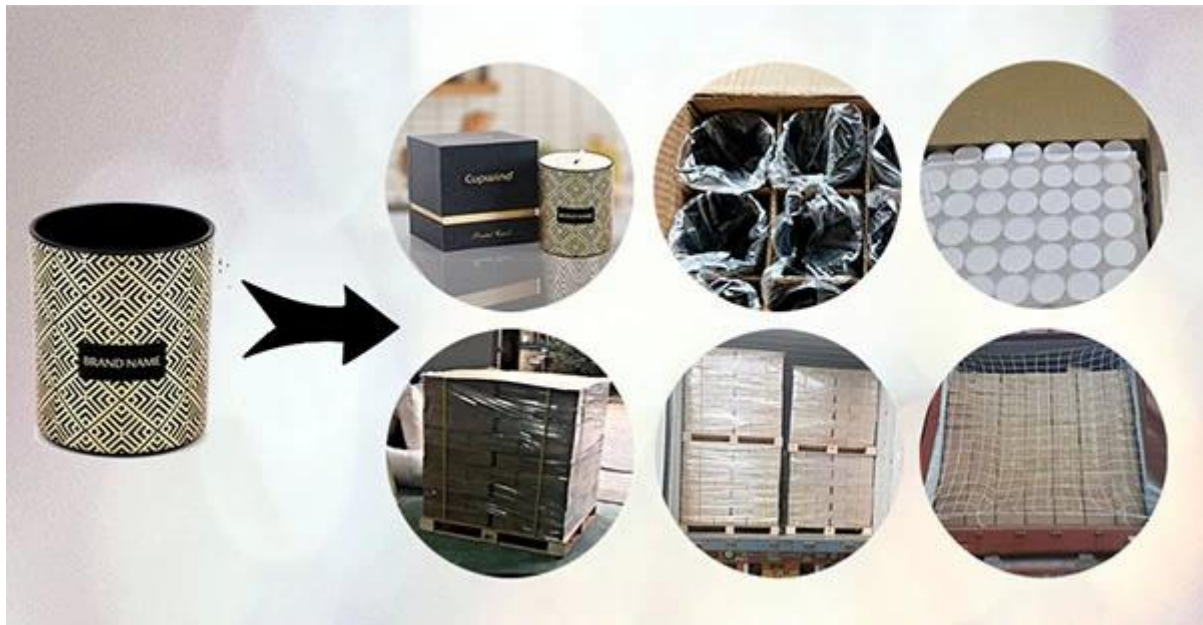
EXECUTIVE SUMMARY:

| Test content | Result/Pass | Result/Pass |
|---|-------------|-------------|
| CA of Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior | Meet/Pass | |
| Description of annealing: A2152 (2175-20) Sec. 4.2 (NAF) Method: Mill a larger jar-like article, scratch area around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. That show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in relation to jar-like containers. | M | PASS |
| Thermal shock: A2152 (2175-20) Sec. 4.2 (Sub) / ASTM C144 Method: Do not crack or break after tested per below: - prepare a cold water bath at 21 ± 1.1°C (70 ± 2°F); - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s; - transfer the sample to the cold bath; and - immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion; the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to jar-like containers. | M | PASS |

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Cada pedido es probado por terceros con prueba de recocido y choque térmico, prueba de plomo y cadmio antes del envío,



Embalaje de portavelas

Cupwind cuida cada pieza de portavelas con corazón.

Cada portavelas está envuelto en una bolsa de plástico opp, 24 piezas/48 piezas/72 piezas/144 piezas insertadas en una caja de cartón con separadores de huevos.

cargar con palet de madera que es más seguro y eficiente, al final tendremos una red de algodón en el lugar de apertura de la puerta para evitar que se caiga.



Accesorios relacionados con portavelas

Con las solicitudes de nuestros clientes, Cupwind también ofrece accesorios como caja de regalo para velas perfumadas, juego de herramientas para mecha como cortador de mecha, cortador, apagador, tapas en madera y metal como acero inoxidable y aleación de zinc.