

Portavelas perfumado de diamante de vidrio iridiscente de 24 oz



A: Taller de decoración de 10000 metros cuadrados.

20 tipos de máquinas de decoración diferentes.

20 años de experiencia en el área de decoración.

Apoyo a más de 20 fábricas de vidrio estables.

Fabricación de marcas famosas en todo el mundo como Armani Zara, etc.

Cupwind es un profesional [candelabro iridiscente fábrica de porcelana](#) durante muchos años.

Características del producto

Frasco de vidrio con portavelas grande de 24 oz con revestimiento iridiscente, que es un tamaño perfecto popular para velas de 3 mechas.

El revestimiento iridiscente Aurora polaris hace que se vea impresionante.

Portavelas de vidrio prensado a máquina que puede pasar las pruebas de recocido y choque térmico.

Este hermoso portavelas perfumado con patrón de diamantes es ideal para bodas.

MOQ pequeño que es bueno para las pequeñas empresas.

El [Portavelas perfumado en oferta](#) ¡Ahora, bienvenido a consultar más detalles!

efecto del proceso

Cupwind acepta diseños personalizados OEM/ODM.

Podemos crear su propia forma con o sin marca.

La decoración está disponible para pulverización, galvanoplastia, pintura metálica, calcomanía, estampado en caliente, serigrafía, chorro de arena, transferencia de agua, etc.





TEST REPORT



8821097-0435
Page 3 of 4

Todos los pedidos del tarro de cristal para velas son probados por un tercero.

Por lo general, utilizamos pruebas Cali 65 Pro, pruebas ASTM (recocido y choque térmico), pruebas de plomo y cadmio.

EXECUTIVE SUMMARY:		TESTING	
Tested Item:		Result	
CA 65 Lead & Cadmium in non-food/beverage glassware reference		Met Pass	
Electronence of annealing	ASTM F2175-20 Sec. 4.2 (MAG)	M	PASS
With a long-term annealing cycle, scratch area around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the bottom of the article. The water level shall be at least 100 mm above the bottom of the article. The water level shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.			
Thermal shock	ASTM F2175-20 Sec. 4.2 (MAG) / ASTM C149	M	PASS
Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. That not crack or break after tested per below: - prepare a hot water bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 1 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath; and - immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion; the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.			

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR			
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY		
Buyer:	POST	Style:	
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND IS		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Change Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	17		

OVERALL RATING	
PASS	☒
FAIL	☐
DATA	☐

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Cupwind tiene un taller de decoración de 10000 metros cuadrados.

20 tipos de máquinas de decoración diferentes.

20 años de experiencia en el área de decoración.

Más de 20 fábricas de vidrio estables que brindan apoyo con varios recipientes de vidrio.

Proceso de embalaje y paletización

Cartón corrugado con divisores transversales, seguro para envíos internacionales.

Caja de regalo personalizada, se aceptan requisitos de caja blanda.



