

Portavelas de vidrio con estampado de oro de 11 oz

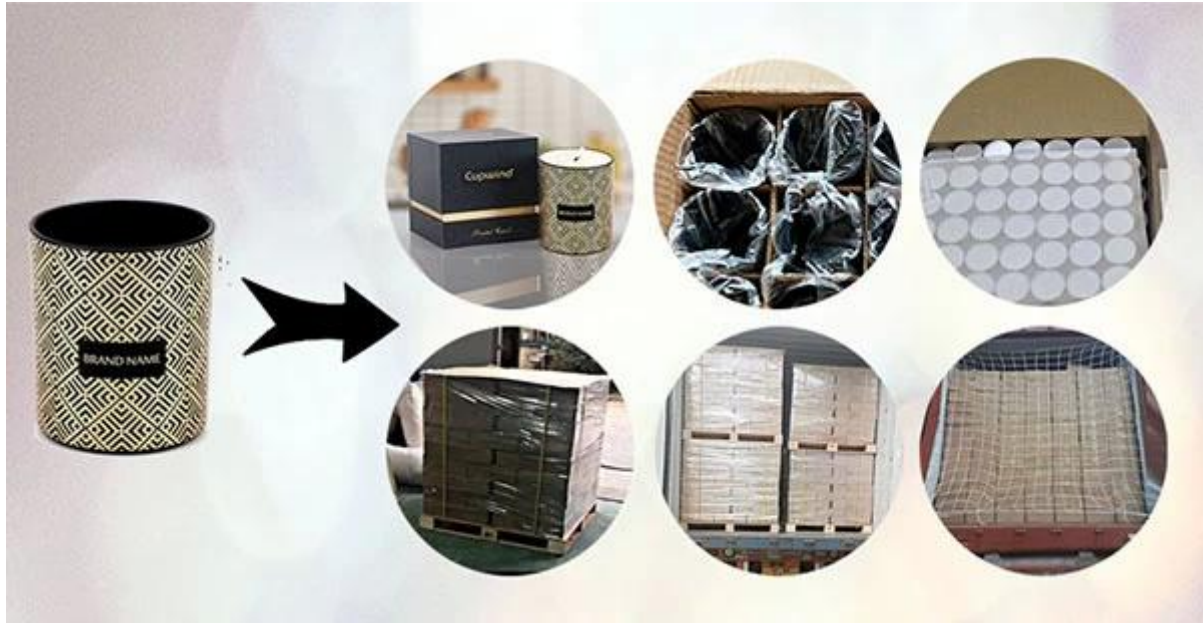
Este vaso está decorado con estampado dorado y spray blanco opaco en el lado exterior del vaso. Cupwind creó el diseño por nuestra cuenta, que es el profesional [proveedor de portavelas en China](#), la inspiración es del Musée du Louvre.



El estampado dorado es una especie de impresión de calcomanía, pero solo tiene un aspecto metálico. Puede pasar la prueba de cinta 3M a pesar de que se dispara a baja temperatura a 160-180 grados centígrados. Se usa muy comúnmente en la decoración del portavelas.



La caja de regalo está disponible para este estampado de oro. [candelero](#). El azul clásico combina bien con el color blanco opaco. También tenemos otro color negro para su elección.



Si no es necesaria una caja de regalo, la forma común que usamos es envolver cada portavelas en una bolsa de opp para evitar el polvo, luego cada caja de cartón empaqueta 48 piezas de vela separadas por un separador de huevos. Las paletas de madera siempre son eficientes durante el transporte, y agregaremos una red de algodón en el lugar de la puerta para que no se caiga al abrir la puerta del contenedor.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒ X
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Meet/Pass

Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21±1.1°C (70±2°F). - prepare a hot bath at 71±1.1°C (160±2°F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

- No enclosed protocol for test results in this report.

Todos los portavelas de vidrio que enviamos son probados por un tercero. Las pruebas que siempre hacemos son las pruebas de recocido y choque térmico, pruebas Cali 65 Pro, pruebas de plomo y cadmio.