

Sampler Glass Apothekerglas für die Kerzenherstellung Grau 3 oz



Unser hochwertiges Apotheker-Kerzenglas ist mit einem schönen Muster geprägt, der Dosendeckel ist mit Farben bedruckt.

das kerzenglas ist in grau gesprüht, was für die werbung von rauchigen duftkerzen ist.



Dieses geprägte Apotheker-Kerzenglas wird von I.S. Maschinenfertigkeit, das MOQ beträgt 30000 Stück.

Es gibt einen Rahmen auf dem Glasgefäß, damit wir Aufkleber darauf anbringen können.



Der Deckel ist aus Metallblech, die Muster und Farben sind individuell bei uns erhältlich.





Unsere Stärke ist, dass wir eine eigene Dekorationsfabrik haben, um eine Reihe von Dekorationen auf den Containern zu machen.

Wie Siebdruck, [Aufkleberdruck](#), Galvanik, Farbsprays, [schillernd](#) plattieren usw.



Cupwind ist professionell [Hersteller von Apothekerkerzengläsern](#) In China akzeptieren wir kundenspezifisches OEM/ODM-Design und können Ihre eigene Form mit/ohne Markennamen erstellen.

außerdem bieten wir neben kerzenhaltern auch kerzenzubehör wie metalldeckel, holzdeckel, [Geschenkbbox](#) etc.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed

Gift Box.

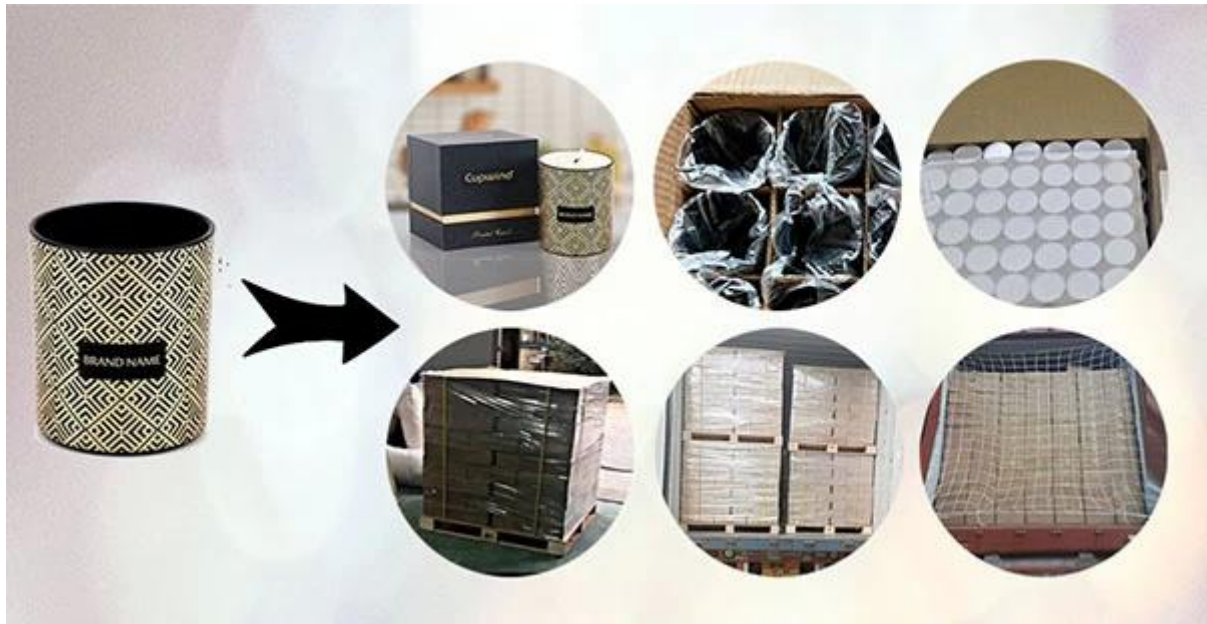


Gift Box

Mit jahrelanger Erfahrung in der Arbeit mit Kerzenhaltern weiß Cupwind, wie man unsere Produkte schützt.

Jedes Kerzenhalterglas wurde von einem Opp-Beutel umwickelt, um den Staub fernzuhalten, und dann in Wellpappenkartons mit Querbretttrennern.

Holzpaletten sind immer effizient für LCL-Sendungen, und wir fügen ein Baumwollnetz an der Tür hinzu, um beim Öffnen der Containertür vor dem Herunterfallen zu schützen.



Qualitätssicherung

Wir haben unser eigenes geschultes und erfahrenes QC-Team, um die Produktqualität vom Beginn der Produktion bis zum Ende zu überprüfen. Wir haben einen internen QC-Bericht in englischer Sprache, den wir Ihnen vor dem Versand zeigen können.

Alle unsere Kerzengläser aus Glas werden von Dritten getestet. Normalerweise gehen wir mit Cali 65 Pro-Tests, ASTM-Tests (Annealing and Thermal Shock), Blei- und Cadmium-Tests.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS _____ X
FAIL _____
DATA _____

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED P.O. No.: /
Buyer:	IPSY Style: /
Country of Origin:	CHINA Country of Destination: USA
Color:	IRIDESCENT SKU Number: ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®
Re-test:	Yes: No: X Charge Vendor: Yes: X No: /
Previous Report No.:	/

EXECUTIVE SUMMARY:

Test contents			Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior			Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.