

Runde weiße Reed-Diffusor-Glasflasche 6oz



Q

Unsere Stärke?

China Anbieter von weißen Diffusorflaschen

10000 Quadratmeter Dekorationswerkstatt.

20 verschiedene Dekorationsmaschinen.

20 Jahre Erfahrung im Dekorationsbereich.

20 stabile Glasfabriken unterstützen.

Weltweit bekannte Marken wie Armani Zara etc.

Produkteigenschaft

Die Diffusorflasche aus Soda-Line-Glas mit dickem Boden sprüht weiße Farbe, was das Produkt beliebt und klassisch macht

Cupwind ist [Hersteller von weißen Diffusorflaschen in China](#), die weiße Diffusorflasche fasst 6 Unzen Duftöl. Die runde Form und das Volumen sind auf dem Markt sehr beliebt

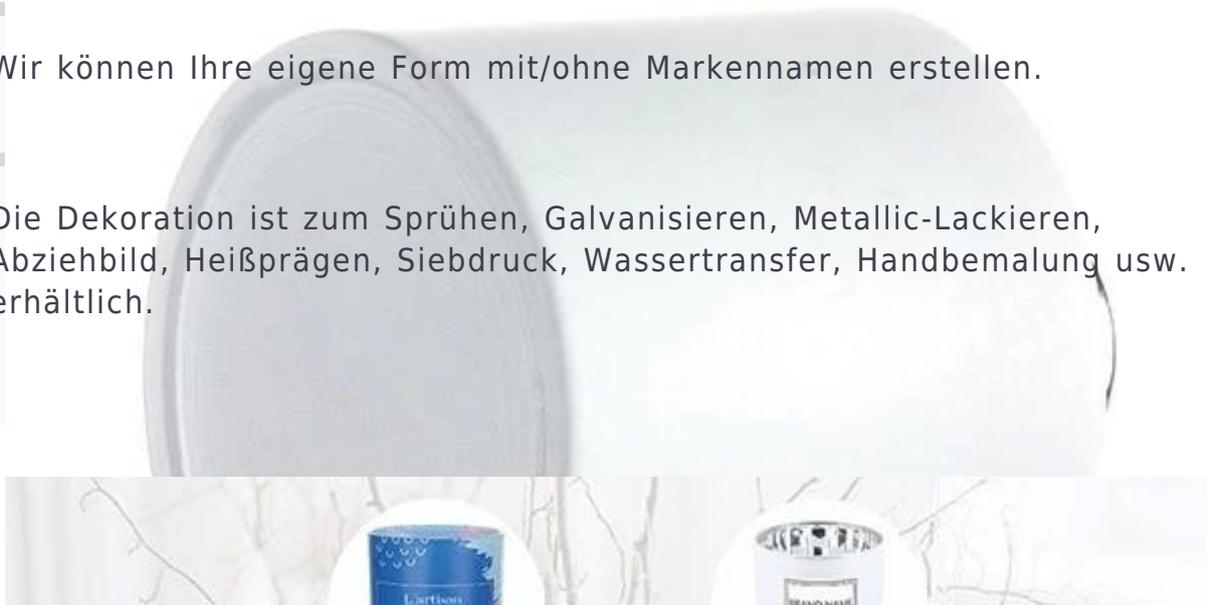
Für die Diffusorflaschen gibt es einen passenden Kragen und Kappen. Wir bieten verschiedene Kragenfarben für Optionen an. Die Linien auf dem Boden der Diffusorflasche werden verwendet, um zu verhindern, dass die Glasflasche beim Glühen bricht.



Cupwind akzeptiert kundenspezifisches OEM/ODM-Design.

Wir können Ihre eigene Form mit/ohne Markennamen erstellen.

Die Dekoration ist zum Sprühen, Galvanisieren, Metallic-Lackieren, Abziehbild, Heißprägen, Siebdruck, Wassertransfer, Handbemalung usw. erhältlich.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid

Wir bieten Zubehör für Diffusoren an, wie Schilf in verschiedenen Farben, Stopfen, Stopfen, Halsband, Geschenkbox usw.



Alle Bestellungen des Kerzenglases aus Glas werden von Dritten getestet.

Normalerweise gehen wir mit Cali 65 Pro-Tests, ASTM-Tests (Annealing and Thermal Shock), Blei- und Cadmium-Tests.

EXECUTIVE SUMMARY:

Characteristics of annealing	ASTM F2175-20 Sec. 4.2 (NA6)	With a tungsten carbide scriber, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch on "2" across the entire inside contour of the article. An scratch on "3" to be water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then strike the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2175-20 Sec. 4.2 (NA6) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); - prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 3 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any tracking. Note: - The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and exceeded scope to all other glass products in addition to sample containers.	M	FAIL

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

TESTING FOR CA RS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

OVERALL RATING: PASS FAIL DATA

Sample Description: IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
 Manufacturer: CUPWIND COOPERATED FACILITY
 Buyer: IPSY
 Country of Origin: CHINA
 Re-test: Yes: No: Change Vendor: Yes: No:
 Previous Report No: 17

Cupwind hat eine 10000 Quadratmeter große Dekorationswerkstatt.

20 verschiedene Dekorationsmaschinen.

20 Jahre Erfahrung im Dekorationsbereich.

Über 20 stabile Glasfabriken, die mit verschiedenen Glasgefäßen unterstützt werden.

Verpackungs- und Palettenprozess

Verpackung mit Trennwänden, sicher für den internationalen Versand.

Kundenpersönliche ESK-Nummern, Softbox-Anforderungen sind akzeptabel.

