

Lieferant von quadratischen Reed-Diffusorglasflaschen



Unsere Stärke

[China Square Reed Diffusor Glasflasche Lieferant](#)

10000 Quadratmeter Dekorationswerkstatt Eigentum.

20 verschiedene Dekorationsmaschinen.

20 Jahre Erfahrung im Dekorationsbereich.

20 stabil kooperieren Glasfabrik, Keramikfabrik, Fabrik für Geschenkboxen, Fabrik für Metalldeckel, Fabrik für Holzdeckel.

Weltweit bekannte Marken wie Porsche, Armani, Zara usw.

Dies [quadratische Diffusorflasche](#) hält 5,5 Unzen Duft, geeignet für Haus, Hotel, Restaurant. Die quadratische Form macht das Produkt klassisch und elegant.



Produkteigenschaft



Cupwind akzeptiert kundenspezifisches OEM/ODM-Design. Wir können Ihre eigene Form mit/ohne Markennamen erstellen. Die Dekoration ist zum Sprühen, Galvanisieren,

Metallic-Lackieren, Abziehbild, Heißprägen, Siebdruck, Sandstrahlen, Wassertransfer usw. verfügbar.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGGAOANG, 518116, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Meet/Pass

Alle unsere Glasbestellungen werden von BV geprüft. Normalerweise gehen wir mit Cali 65, REACTS, ASTM-Tests (Annealing and Thermal Shock), Blei- und Cadmium-Tests.

ATTN: EWA ZOU
C/O: Shenzhen Jieruma Trading Co., Ltd

DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKSHOP DAYS: /
PAGE: 3 of 4

OVERALL RATING:
PASS
FAIL
DATA

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD/
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED P.O. No.: /
Buyer:	IRSY Style: /
Country of Origin:	CHINA Country of Destination: USA
Color:	IRIDESCENT SKU Number: ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND®
Re-test:	Yes: / No: X Charge Vendor: Yes: X No: /
Previous Report No.:	/

Reference	Method	Result	Rating
EN 1074-2	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once on the inside surface of the article from within an "X" across the flame field-bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water to the upper rim. Examine each article and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Modification: expanded scope to include glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after listed per below: <ul style="list-style-type: none"> - prepare a hot water bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: <ul style="list-style-type: none"> - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:

- No enclosed protocol for test results in this report.

Verpackungs- und Palettenprozess



Wir wickeln jeden ein [Diffusorflasche aus Glas](#) durch einen Opp-Beutel, um Staub fernzuhalten, dann Wellpappenkartons mit Querbretteilern. Holzpaletten sind immer effizient für LCL-Sendungen, und wir fügen ein Baumwollnetz an der Tür hinzu, um beim Öffnen der Containertür vor dem Herunterfallen zu schützen.