

Metalization Rose Gold Kerzenglas 11oz

Metallisierungstechniken aus Roségold werden häufig bei Kerzengläsern, Lampen und Metallen verwendet, sogar das iPhone verwendet es auf dem Telefon. Das roségoldene Kerzenglas ist sowohl eine luxuriöse Wohnkultur als auch ein Duftkerzenglas.



Cupwind ist führend [Roségold-Kerzenglaslieferant in China](#). Wir verfügen über 5 Metallisierungs-Galvanisiermaschinen in unserer eigenen Werkstatt. Jeden Tag können wir 30.000 Stück roségoldene Kerzengläser herstellen.



Cupwind ist der führende Hersteller von Kerzengläsern aus Roségold in China. Wir haben unsere eigene Werkstatt auf 6000m² , und wir haben 70 Leute, die die Metallisierung galvanisieren.



Cupwind bietet Design und Großhandel für Geschenkboxen an. Wenn keine Geschenkbox erforderlich ist, wickeln wir normalerweise jedes Kerzenhalterglas in einen Oppbeutel, um ihn vor Staub zu schützen. Holzpaletten sind während des Transports immer effizient, und wir fügen ein Baumwollnetz an der Türstelle hinzu, um beim Öffnen der Containertür vor dem Herunterfallen zu schützen.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING	
PASS	☒
FAIL	☐
DATA	☐

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☐ No: ☐
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior		Meet/Pass
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	M PASS
	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	M PASS
	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21±1.1°C (70 ± 2°F). - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Alle von uns ausgelieferten Kerzenhalter aus Glas werden von Dritten getestet. Die Tests, die wir immer durchführen, sind die Glüh- und Temperaturschocktests, Cali 65 Pro-Tests, Blei- und Cadmium-Tests.