

Leerer achteckiger Glwiekerzenhalter 7 Unzen für die Kerzenherstellung in großen Mengen

Q

Unsere Stärke?

EIN: 10000 Quadratmeter Dekorationswerkstatt.

20 verschiedene Dekorationsmaschinen.

20 Jahre Erfahrung im Dekorationsbereich.

20 stabile Glasfabriken unterstützen.

Weltweit bekannte Marken wie Armani Zara etc.

Cupwind ist erfahren [China leerer Kerzenhalterlieferant](#) für viele Jahre.

Produktmerkmale



Das Kerzenglas aus Soda-Kalk-Glas, ein 7-Unzen-Glas zur Herstellung von Kerzen, die klaren Kerzengläser sind in 4 verschiedenen Größen erhältlich

Dieses 7-Unzen-Kerzengefäß ist die Mini-Größe zwischen den Sets und eignet sich sehr gut für Votivkerzen

Als [Fabrik für leere Kerzenhalter in China](#), Cupwind produziert viele Kerzenhalter aus maschinell gepresstem Glas, die alle Glüh- und Thermoschocktests bestehen können





Cupwind akzeptiert kundenspezifisches OEM/ODM-Design.

Wir können Ihre eigene Form mit/ohne Markennamen erstellen.

Die Dekoration ist zum Sprühen, Galvanisieren, Metallic-Lackieren, Abziehbild, Heißprägen, Siebdruck, Sandstrahlen, Wassertransfer usw. erhältlich.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid

Wir bieten Kerzenzubehörssets in Schwarz, Silber, Gold, Roségold, Bronze usw. an. Holzdeckel, das Material des Holzes ist in MDF, Kiefer, Bambus, Buche, Walnuss, Paulownia, Akazie, Gummibaumholz, Roteiche, Weißeiche, europäische Esche, Ahorn usw. Metalldeckel, das Material des Metalls ist in Zinn, Edelstahl, Zinklegierung, rostfreiem Eisen usw. erhältlich.



Neck



Stopper



Reed



TEST REPORT



8521097-0425
Page 3 of 4

Alle Bestellungen des Kerzenwesens aus Glas werden von Dritten getestet.

Normalerweise gehen wir mit Cali 65 Pro-Tests, ASTM-Tests (Annealing and Thermal Shock), Blei- und Cadmium-Tests.

TESTING FOR CARS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR	
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED
Buyer:	SPDY
Country of Origin:	CHINA
Brand name:	CUPWIND II
File-test:	Yes: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/>
Previous Report No.:	17

OVERALL RATING	
PASS	<input checked="" type="checkbox"/>
FAIL	<input type="checkbox"/>
DATA	<input type="checkbox"/>

EXECUTIVE SUMMARY:			
Disclosures of annealing	ASTM F2159-20 Sec. 4.2 (PASS)	With a tungsten carbide wheel, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be performed with the wheel at an angle to the water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	Pass
Thermal shock	ASTM F2159-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); - prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s; - transfer the sample to the cold bath; and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	Pass

REMARK:
1. No enclosed procedure for test results in this report.

Cupwind hat eine 10000 Quadratmeter große Dekorationswerkstatt.

20 verschiedene Dekorationsmaschinen.

20 Jahre Erfahrung im Dekorationsbereich.

Über 20 stabile Glasfabriken, die mit verschiedenen Glasgefäßen unterstützt werden.

Verpackungs- und Palettenprozess

Verpackung mit Trennwänden, sicher für den internationalen Versand.
Kundenspezifische Anforderungen sind akzeptabel.

