

Lieferant von Borosilikat-Kerzenglaskuppeln



Glaskerzenkuppel-Porzellanlieferant

10000 Quadratmeter Dekorationswerkstatt.

20 verschiedene Dekorationsmaschinen.

20 Jahre Erfahrung im Dekorationsbereich.

20 stabile Glasfabriken unterstützen.

Weltweit bekannte Marken wie Armani Zara etc.

Produkteigenschaft

- Die Glaskuppel ist aus Borosilikatglas, dünn und leicht, hitzebeständig, perfekte Abdeckung für Kerzen

- Die Farbe ist Vakuumbeschichtung, kein zusätzliches Sprühen erforderlich, bequem und spart Kosten

- Cupwind ist professionell [Kerzenkuppel China Hersteller](#) Wir bieten Domes in verschiedenen Farben und Formen für Ihre Kerzen an



Wirkung des Prozesses

Cupwind akzeptiert kundenspezifisches OEM/ODM-Design.

Wir können Ihre eigene Form mit/ohne Markennamen erstellen.

Die Dekoration ist zum Sprühen, Galvanisieren, Metallic-Lackieren, Abziehbild, Heißprägen, Siebdruck, Wassertransfer, Sandstrahlen, Handlackieren usw. erhältlich.



Wir bieten Kerzenzubehörsets in Schwarz, Silber, Gold, Roségold, Bronze usw. an. Holzdeckel, das Material des Holzes ist in MDF, Kiefer, Bambus, Buche, Walnuss, Paulownia, Akazie, Gummibaumholz, Roteiche, Weißeiche, europäische Esche, Ahorn usw. Metalldeckel, das Material des Metalls ist in Zinn, Edelstahl, Zinklegierung, rostfreiem Eisen usw. erhältlich.



TEST REPORT



8821097-0435
Page 3 of 4

Alle Bestellungen des Kerzenglases aus Glas werden von Dritten getestet.

Normalerweise gehen wir mit Cali 65 Pro-Tests, ASTM Tests (Annealing and Thermal Shock), Blei- und Cadmium-Tests.

OVERALL RATING			
PASS	X		
FAIL			
DATA			

TESTING FOR CASS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR			
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED	P.O. No.:	
Buyer:	SPOT	Style:	
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Brand name:	CUPWIND	SKU:	
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Change Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	17		

EXECUTIVE SUMMARY:			
Disclosures of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (NA0)	With a tapered needle probe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made in the same direction. Immerse the glass in a cold water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F). Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	SI PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (NA0) / ASTM C149	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); - prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 3 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	SI PASS

REMARK:
1. No enclosed protocol for test results in this report.

Cupwind hat eine 10000-Quadratmeter große Dekorationswerkstatt.

20 verschiedene Dekorationsmaschinen.

20 Jahre Erfahrung im Dekorationsbereich.

Über 20 stabile Glasfabriken, die mit verschiedenen Glasgefäßen unterstützt werden.

Verpackungs- und Palettenprozess

Verpackung mit Trennwänden, sicher für den internationalen Versand.

Kundenspezifische Softbox-Anforderungen sind akzeptabel.

