

برطمانات صيدلانية ممتازة مزخرفة بغطاء من الصفيح بسعة 6 أونصة



إن جرة الشمعة الصيدلانية المتميزة الخاصة بنا منقوشة بنمط جميل ، وغطاء الصفيح مطبوع بالألوان
تم رش زجاج الشمعة باللون الرمادي وهو مخصص للشموع المعطرة المدخنة



آلة حرفة ، موك هو 30000 قطعة I.S. صنع هذا الجرة الزجاجية المزخرفة بزجاج شمعة الصيدلانية بواسطة

.يوجد إطار على البرطمان الزجاجي حتى تتمكن من إضافة ملصق عليه



الغطاء مصنوع من القصدير المعدني ، الأنماط والألوان متوفرة لدينا حسب الطلب.





.قوتنا هي أن لدينا مصنع تزيين خاص بنا لعمل مجموعة من الزخارف على الحاويات
مثل الطباعة بالشاشة الحريرية ، [طباعة صائق](#)، الطلاء الكهربائي ، بخاخات الألوان ، [فرجي](#) تصفيح الخ



ويمكننا إنشاء OEM / ODM هو المهنية مصنع حرة شمعة الصيدلية في الصين ، نقبل تصميم مخصص Cupwind الشكل الخاص بك مع / بدون اسم علامة تجارية.

علاوة على ذلك ، نقدم إكسسوارات الشموع جنبًا إلى جنب مع حاملات الشموع ، مثل الأغصان المعدنية والأغصان الخشبية ، صندوق الهدايا إلخ.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed



Gift Box.

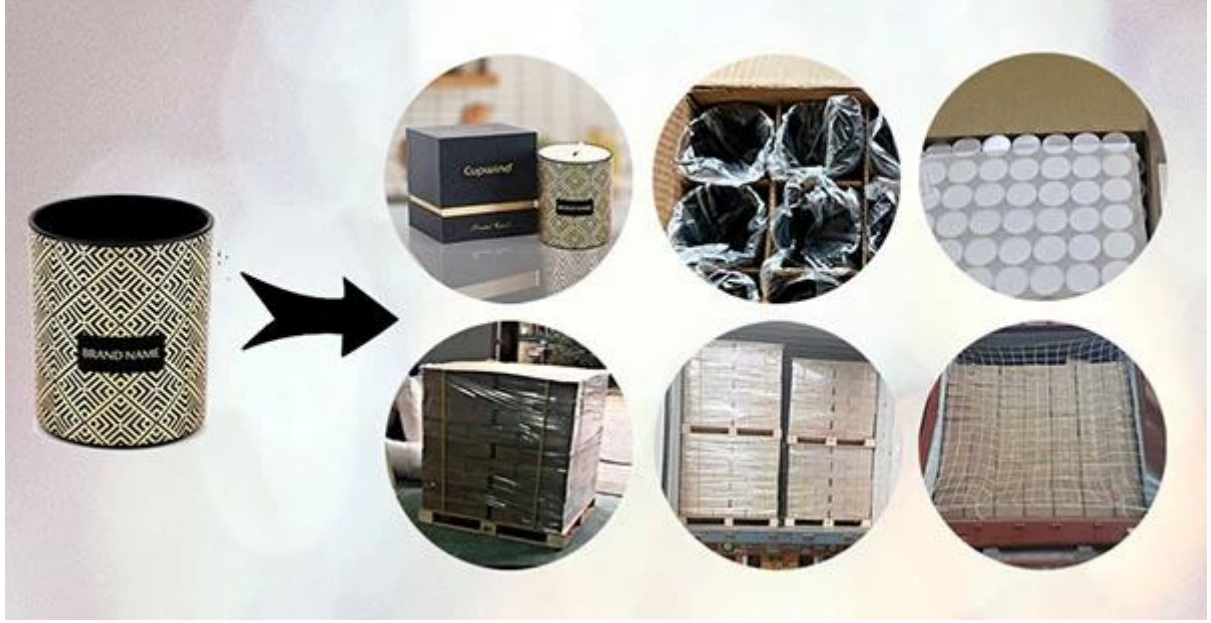


Gift Box

كيف تحمي منتجاتنا Cupwind مع سنوات من الخبرة في العمل على حاملات الشموع ، تعرف

تم لف كل زجاج حامل شمعة بكيس مقابل لإبعاد الغبار ، ثم كرتون مموج مع فواصل لوحة عرضية

وسنضيف شبكة قطنية في مكان الباب للحماية من السقوط ، LCL دائمًا ما تكون المنصات الخشبية فعالة لشحنات عند فتح باب الحاوية



ضمان الجودة

لدينا فريق مراقبة الجودة المدربين وذوي الخبرة للتحقق من جودة المنتج من بداية الإنتاج حتى النهاية ، وسيكون لدينا تقرير مراقبة الجودة الداخلي باللغة الإنجليزية لتظهر لك قبل الشحن

Cali 65 يتم اختبار جميع برطمانات الشموع الزجاجية الخاصة بنا من قبل طرف ثالث. عادة ما نذهب مع اختبارات التلدين والصدمة الحرارية) واختبارات الرصاص والكاديوم) ASTM واختبارات Pro



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED P.O. No.: /
Buyer:	IPSY Style: /
Country of Origin:	CHINA Country of Destination: USA
Color:	IRIDESCENT SKU Number: ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒ Charge Vendor: Yes: ☐ No: ☐
Previous Report No.:	/

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result/Rating		
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior		Meet/Pass		
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21±1.1°C (70 ± 2°F). - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.