

Cupwind يقبل تصميم مخصص OEM / ODM.

.يمكننا إنشاء الشكل الخاص بك مع / بدون اسم العلامة التجارية

، الزخرفة متاحة للرش ، الطلاء الكهربائي ، الطلاء المعدني ، الملتصق ، الختم الساخن ، إلخ ، الشاشنة الحريرية ، الرمل ، نقل المياه ، إلخ



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid

نحن نقدم مجموعات إكسسوارات الشموع باللون الأسود والفضي والذهبي والذهبي الصنوبر ، ، MDF الوردي والبرونز وما إلى ذلك. أغشية خشبية ، مادة الخشب متوفرة في الخيزران ، الزان ، الجوز ، بولونيا ، أكاسيا ، خشب المطاط ، البلوط الأحمر ، البلوط الأبيض ، الرماد الأوروبي ، القيقب إلخ. أغشية معدنية ، مادة المعدن متوفرة في القصدير ، الفولاذ المقاوم للصدأ ، سبائك الزنك ، الحديد غير القابل للصدأ إلخ



Neck



Stopper



Reed



TEST REPORT



8821087 0428
Page 3 of 4

تم اختبار جميع طلبات جرة الشمعة الرجالية من قبل طرف ثالث

التلدين والصدمة الحرارية)) ASTM واختبارات Cali 65 Pro مادة ما تذهب مع اختبارات واختبارات الرصاص والكاديوم

EXECUTIVE SUMMARY:		Test name	Test result	Pass/Fail
Dimension of annealing	ASTM F2176-20 Sec. 4.2 (A46)	Pass	Pass	Pass
Thermal shock	ASTM F2176-20 Sec. 4.2 (A46) / ASTM C148	Pass	Pass	Pass

NOTE: With a tungsten carbide scriber, scratch twice around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made in the same direction. Do not apply pressure in the same notch temperature as the glass. Wait 15 minutes, then immerse the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.

Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.

Shall not crack or break after tested per below

prepare a cold-water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F);

prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F);

immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s;

transfer the sample to the cold bath and immerse for at least 30 s;

remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking.

Note:

The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion.

The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s.

Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.

OVERALL RATING	
PASS	X
FAIL	
DATA	

TESTING FOR CA, BS, LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	Style:	
Buyer:	SPS	Country of Origin:	USA
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Brand Name:	IRIDESCENT COATING CUPWIND II	Charge Vendor:	Yes: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/>
Re-Test:	Yes: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/>	Charge Vendor:	Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>
Previous Report No.:			

لديها ورشة تصنيع 10000 متر مربع Cupwind

نوعا من آلات الديكور المختلفة 20

عاما من الخبرة فى مجال الديكور 20

أكثر من 20 مصنع زجاج مستقر يدعم العديد من الأواني الزجاجية

