

حامل شموع كلاسيكي قزحي الألوان 13 أونصة



□. ورشة تزيين 10000 متر مربع

نوعا من آلات الديكور المختلفة 20

عاما من الخبرة فى مجال الديكور 20

مصنع زجاج مستقر يدعم 20

إلخ Zara Armani الماركات العالمية الشهيرة التي تصنع مثل

Cupwind □□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□□□□□□□ □□□□ □□□□ □□

مواصفات المنتج

Cupwind يقبل تصميم مخصص OEM / ODM.

يمكننا إنشاء الشكل الخاص بك مع / بدون اسم العلامة التجارية.

الزخرفة متاحة للرش ، الطلاء الكهربائي ، الطلاء المعدني ، الملتصق ، الختم الساخن ، إلخ ، الشاشة الحريرية ، الرمل ، نقل المياه ، إلخ



نحن نقدم مجموعات إكسسوارات الشموع باللون الأسود والفضي والذهبي والذهبي الصنوبر ، ، MDF الوردي والبرونز وما إلى ذلك. أغطية خشبية ، مادة الخشب متوفرة في الخيزران ، الزان ، الجوز ، بولونيا ، أكاسيا ، خشب المطاط ، البلوط الأحمر ، البلوط الأبيض ، الرماد الأوروبي ، القيقب إلخ. أغطية معدنية ، مادة المعدن متوفرة في القصدير ، الفولاذ المقاوم للصدأ ، سبائك الزنك ، الحديد غير القابل للصدأ إلخ



تم اختبار جميع طلبات جرة الشمعة الرجاجة من قبل طرف ثالث

التلدين والصدمة الحرارية)) ASTM واختبارات Cali 65 Pro مادة ما تذهب مع اختبارات واختبارات الرصاص والكاديوم

EXECUTIVE SUMMARY:		Test name	Test result	Pass/Fail
Chemical analysis of annealing	ASTM F2176-20 Sec. 4.2 (MAG)	With a tungsten carbide scriber, scratch twice around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made in the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then immerse the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2176-20 Sec. 4.2 (MAG) / ASTM C148	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); - prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:
1. No enclosed protocol for test results in this report.

TESTING FOR CA, BS, LEAD & CADMIUM (IN NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR)	
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY
Buyer:	IPSY
Country of Origin:	CHINA
Brand Name:	IPSY
Previous Report No.:	

Overall Rating: PASS

لديها ورشة تصنيع 10000 متر مربع Cupwind

نوعا من آلات الديكور المختلفة 20

عاما من الخبرة فى مجال الديكور 20

أكثر من 20 مصنع زجاج مستقر يدعم العديد من الأواني الزجاجية

