

حامل شموع زجاجي ملون 15 أونصة صناعة يدوية



الزجاج مصنوع يدويًا بمظهر فاخر للغاية ، ومناسب لحشو الشمع بوزن 15 أونصة. هذه [حامل شمعة زجاج](#) مصنوع من زجاج جير الصودا الملون المختلط. ثقيل وسميك ومتين ، مثالي للترقية الممتازة.



[حامل شموع ملون صناعة يدوية](#) غير قادر على جعل كل كوب واحدًا متماثلًا تمامًا. لذلك قد يبدو كل كوب مختلفًا قليلاً عن الآخر. لكن هذا لا يقلل من أي نزوة الشمعدان.



الصنوبر ، الخيزران ، الزان ، ، MDF لدينا غطاء خشبي مطابق لهذا 15 أونصة [شمعدان](#). مادة الخشب متوفرة في الجوز ، بولونيا ، أكاسيا ، خشب المطاط ، البلوط الأحمر ، البلوط الأبيض ، الرماد الأوروبي ، القيقب إلخ.



ويمكننا إنشاء OEM / ODM هو [الصين المورد الزجاج الملون شمعة حامل](#)، نحن نقبل تصميم مخصص Cupwind الشكل الخاص بك مع / بدون اسم العلامة التجارية. الزخرفة المتاحة للرش ، والطلاء الكهربائي ، والطلاء المعدني ، والشارات ، والختم الساخن ، والشاشة الحريرية ، والرمل ، ونقل المياه ، إلخ.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed

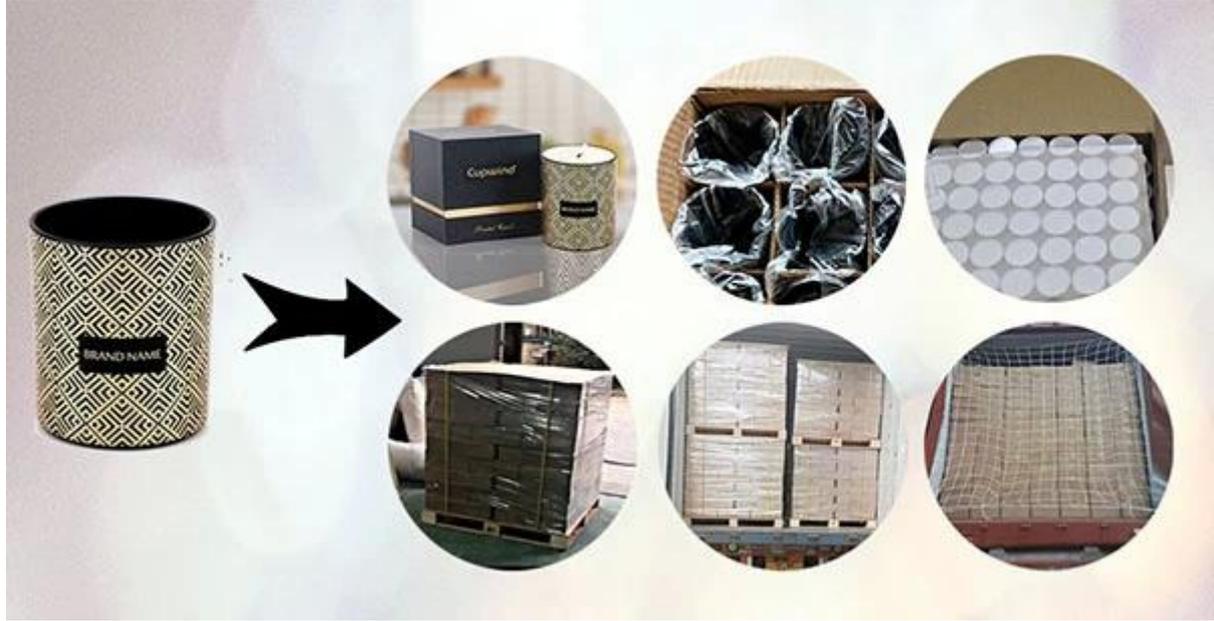


Gift Box.



Gift Box

هناك أكثر اكسسوارات الشموع يمكننا توريد بجانب الأغصية الخشبية. يمكننا بيع المنتجات النهائية مع الشموع وعلب الهدايا عند الطلب.



نقوم بلف كل زجاج حامل شمعة بكييس مقابل للابتعاد عن الغبار ، ثم نقوم بلف الكراتين المموجة بفواصل الألواح وسنضيف شبكة قطنية في مكان الباب للحماية ، LCL المتقاطعة. دائماً ما تكون المنصات الخشبية فعالة لشحنات من السقوط عند فتح باب الحاوية



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDINGS, SHENZHU ROAD,
HENGANGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS _____ X
FAIL _____
DATA _____

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND ®		
Re-test:	Yes: <input type="checkbox"/>	No: <input checked="" type="checkbox"/>	Charge Vendor: Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Meet/Pass

Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21±1.1°C (70±2°F). - prepare a hot bath at 71±1.1°C (160±2°F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

- No enclosed protocol for test results in this report.

Cali 65 يتم اختبار جميع برطمانات الشموع الزجاجية الخاصة بنا من قبل طرف ثالث. عادة ما نذهب مع اختبارات التلدين والصدمة الحرارية) واختبارات الرصاص والكاديوم) ASTM واختبارات Pro