



يرش الزجاج بلون بلوري ، مع حشوة شمع بحجم 11 أونصة. هذه [حامل شمعة زجاج](#) مصنوع من زجاج الجير الصودا. ثقيل وسميك ودائم ، يستخدم بشكل مثالي مثل أواني الشموع



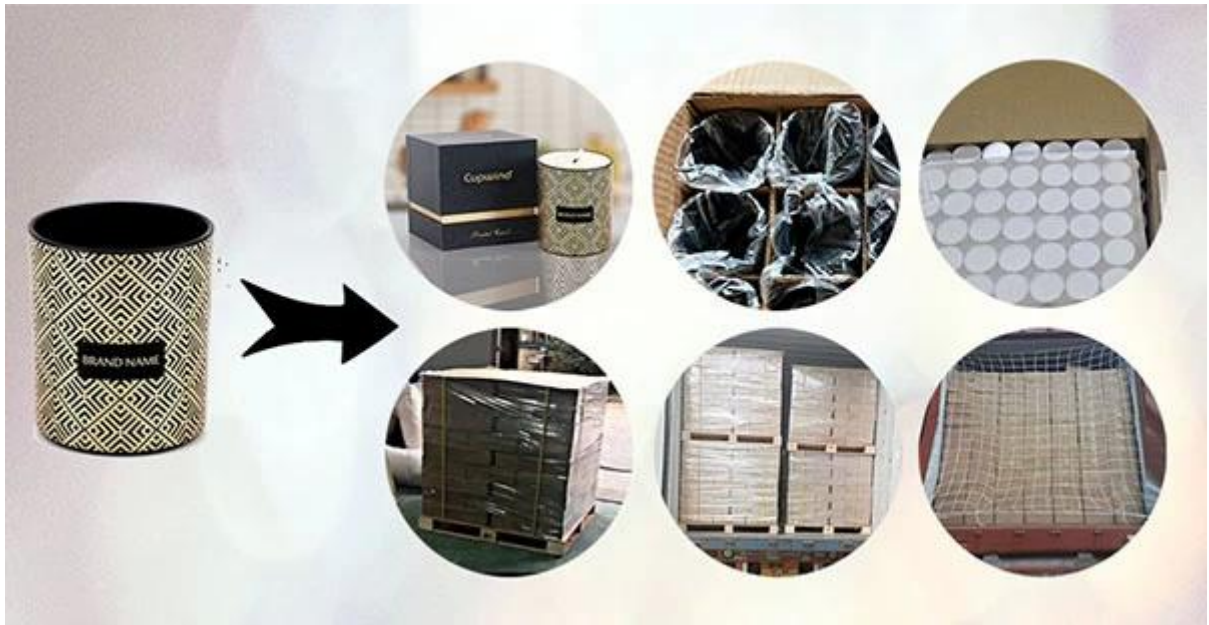
حامل الشموع بلوري تستخدم على نطاق واسع بين ماركات الشموع. في بعض الأماكن المحددة ، تبدو الأوعية المتجمدة أكثر جودة. قد يعتقد بعض العملاء أن اللون المتجمد يتناسب بشكل أفضل مع علامة الشموع التجارية الخاصة بهم.



هو [مختبر الصين حامل شمعة بلوري أكثر مرونة](#) لسنوات ، لدينا غطاء خشبي مطابق لهذا الغرض وعاء Cupwind الصنوبر ، الخيزران ، الزان ، الجوز ، بولونيا ، أكاسيا ، خشب المطاط ، MDF مادة الخشب متوفرة في 11 شمعة 11 Oz. ، البلوط الأحمر ، البلوط الأبيض ، الرماد الأوروبي ، القيقب إلخ



يمكننا إنشاء الشكل الخاص بك مع / بدون اسم العلامة التجارية. OEM / ODM يقبل تصميم مخصص Cupwind الزخرفة المتاحة للرشف ، والطلاء الكهربائي ، والطلاء المعدني ، والشارات ، والختم الساخن ، والشاشة الحرارية ، والرمل ، ونقل المياه ، إلخ.



نقوم بلف كل زجاج حامل شمعة بكييس مقابل للابتعاد عن الغبار ، ثم نقوم بلف الكراتين المموجة بفواصل الألواح

وسنضيف شبكة قطنية في مكان الباب للحماية ، LCL المتقاطعة. دائمًا ما تكون المنصات الخشبية فعالة لشحنات من السقوط عند فتح باب الحاوية.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒ X
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE- EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 9090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior		Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$) - Immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:

- No enclosed protocol for test results in this report.

Cali 65 يتم اختبار جميع برطمانات الشموع الزجاجية الخاصة بنا من قبل طرف ثالث. عادة ما نذهب مع اختبارات التلدين والصدمة الحرارية) واختبارات الرصاص والكاديوم) ASTM واختبارات Pro