

سعة 8 أونصة Cupwind حامل شموع نذري بتصميم جديد من



□□□□□□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□□□□□

.ورشة تزيين 10000 متر مربع

.نوعا من آلات الديكور المختلفة 20

.عاما من الخبرة فى مجال الديكور 20

.مصنع زجاج مستقر يدعم 20

.إلخ Armani Zara الماركات العالمية الشهيرة التي تصنع مثل

ميزة المنتج

سعة 8 أونصة Cupwind حامل شموع نذري بتصميم جديد من

02 مع خشوة شمع 8 ، رذاذ أبيض خارجي ، تطبيق ملصق ملون 4

هو الصين حامل شمعة تصميم جديد بالحملة ، منتجاتنا مناسبة للحمام Cupwind والجسم حامل شمعة



00000000 000000

Cupwind OEM / ODM. يقبل تصميم مخصص

.يمكننا إنشاء الشكل الخاص بك مع / بدون اسم العلامة التجارية

الزخرفة متاحة للرش ، الطلاء الكهربائي ، الطلاء المعدني ، الملصق ، الختم الساخن ، إلخ. الشاشة الحريرية ، الرمل ، نقل المياه ، إلخ



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid

نحن نقدم مجموعات إكسسوارات الشموع باللون الأسود والفضي والذهبي والذهبي الصنوبر ، ، MDF الوردي والبرونز وما إلى ذلك. أغشية خشبية ، مادة الخشب متوفرة في الخيزران ، الزان ، الجوز ، بولونيا ، أكاسيا ، خشب المطاط ، البلوط الأحمر ، البلوط الأبيض ، الرماد الأوروبي ، القيقب إلخ. أغشية معدنية ، مادة المعدن متوفرة في القصدير ، الفولاذ المقاوم للصدأ ، سبائك الزنك ، الحديد غير القابل للصدأ إلخ



Neck



Stopper



Reed



TEST REPORT



8821087 0428
Page 3 of 4

يتم اختبار جميع طلبات جرة الشمعة الرجاجة من قبل طرف ثالث

التلدين والصدمة الحرارية)) ASTM واختبارات Cali 65 Pro مادة ما تذهب مع اختبارات واختبارات الرصاص والكاديوم

OVERALL RATING	
PASS	☒
FAIL	☐
DATA	☐

TESTING FOR CASS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACTORY	Style:	
Buyer:	SPSY	Country of Origin:	USA
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Brand name:	CUPWIND	Brand name:	CUPWIND
Ref. test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	7		

EXECUTIVE SUMMARY:			
Test name	Test method	Test result	Result Rating
Endurance of annealing	ASTM F2175-20 Sec. 4.2 (A40)	With a tungsten carbide scriber, scratch twice around the inside knuckle of the article. Then scratch on "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made in the same direction. No scratches are to be made in the same direction as the previous ones. The glass, when immersed in the hot water bath, shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2175-20 Sec. 4.2 (A40) / ASTM C148	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a hot water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); - prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion; - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:
1. No enclosed protocol for test results in this report.

لديها ورشة تصنيع 10000 متر مربع Cupwind

.نوعا من آلات الديكور المختلفة 20

عاما من الخبرة فى مجال الديكور 20

أكثر من 20 مصنع زجاج مستقر يدعم العديد من الأواني الزجاجية

