

قوتنا؟

□: ورشة تزوير 10000 متر مربع
تتمتع من آلات التزيين المختلفة 20
تعاما من الجودة في مجال الديكور 20
مصنع زجاج مستقر يدعم 20
إلخ. Zara Mani الماركات العالمية الشهيرة التي تصنع مثل
في الصين OEM و ODM شمعة الخزفية Cupwind عروض

مواصفات المنتج

Cupwind يتم إنتاج جرة الشمعة الخزفية المصنوعة من السيراميك مع غطاء بواسطة مصنع لمنتجات السيراميك ، مثل أوعية الشموع الخزفية ، ODM و OEM ونحن نقدم ، Ceramic والألواح الخزفية ، زجاجات موزع السيراميك والديكورات المنزلية الخزفية والمزهريات الخزفية والمفاتيح الخزفية وحوامل المجوهرات إلخ.

الغطاء مصنوع من السيراميك ومرين بطلاء ذهبي ، مما يجعله يبدو فخماً وملفتاً للنظر.

CMYK



Cupwind OEM / ODM يقبل تصميم مخصص

يمكننا إنشاء الشكل الخاص بك مع / بدون اسم العلامة التجارية

الزخرفة متاحة للبرش ، الطلاء الكهربائي ، الطلاء المعدني ، المطايع ، الختم الساخن ، إلخ ، الرقبة ، سطح المياه ، إلخ



نحن نقدم مجموعات إكسسوارات الشموع باللون الأسود والفضي والذهبي والذهبي الصنوبر ، ، MDF الوردي والبرونز وما إلى ذلك. أغطية خشبية ، مادة الخشب متوفرة في الخيزران ، الزان ، الجوز ، بولونيا ، أكاسيا ، خشب المطاط ، البلوط الأحمر ، البلوط الأبيض ، الرماد الأوروبي ، القيقب إلخ. أغطية معدنية ، مادة المعدن متوفرة في القصدير ، الفولاذ المقاوم للصدأ ، سبائك الزنك ، الحديد غير القابل للصدأ إلخ



Neck



Stopper



Reed



TEST REPORT



ISS:007-043
Page 3 of 4

تم اختبار جميع طلبات جرة الشمعة الرجالية من قبل طرف ثالث

التلدين والصدمة الحرارية)) ASTM واختبارات Cali 65 Pro مادة ما تذهب مع اختبارات واختبارات الرصاص والكاديوم

| EXECUTIVE SUMMARY: | | Test Name | Test Method | Result | Rating | Pass/Fail |
|------------------------|---|------------------------|---|--|--------|-----------|
| Thickness of annealing | ASTM F2176-20 Sec. 4.2 (M40) | Thickness of annealing | ASTM F2176-20 Sec. 4.2 (M40) | With a tungsten carbide scriber, scratch twice around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made in the same direction. The scratches are to be made at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then immerse the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. | M | PASS |
| Thermal shock | ASTM F2176-20 Sec. 4.2 (M40) / ASTM C148 | Thermal shock | ASTM F2176-20 Sec. 4.2 (M40) / ASTM C148 | Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: prepare a cold-water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s; transfer the sample to the cold bath and immerse for at least 30 s; remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. | M | PASS |

REMARK:
1. No enclosed protocol for test results in this report.

لديها ورشة تصنيع 10000 متر مربع Cupwind

نوعا من آلات الديكور المختلفة 20

عاما من الخبرة فى مجال الديكور 20

أكثر من 20 مصنع زجاج مستقر يدعم العديد من الأواني الزجاجية

