

حاوية شمعة من السيراميك الأسود مع غطاء



□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□ □□□□□□

.ورشة تزيين 10000 متر مربع

.نوعا من آلات الديكور المختلفة 20

.عاما من الخبرة في مجال الديكور 20

.مصنع زجاج مستقر يدعم 20

.إلخ Armani Zara الماركات العالمية الشهيرة التي تصنع مثل

ميزة المنتج

حامل شموع سيراميك أسود مزين بمسحوق خاص 17 أونصة مع غطاء سيراميك متناسق

يمكن أيضًا استخدام حامل الشموع الخزفي كوعاء تخزين ، مثل برطمان الحلوى ، ووعاء المجوهرات

هو [الصين مصنع حاوية شمعة السيراميك](#) ، مستوحاة منا مناسبة لشموع الحمام والجسم Cupwind



Cupwind OEM / ODM. يقبل تصميم مخصص

.يمكننا إنشاء الشكل الخاص بك مع / بدون اسم العلامة التجارية

الزخرفة متاحة للترجيح ، والطلاء الكهربائي ، والطلاء المعدني ، والشارات ، والختم الساخن ، والشاشة الحريرية ، ونقل المياه ، والطلاء اليدوي ، إلخ .



نحن نقدم مجموعات إكسسوارات الشموع باللون الأسود والفضي والذهبي والذهبي الوردي والبرونزي وما إلى ذلك. أغشية مثل: أغشية خشبية ، مادة الخشب متوفرة في الصنوبر ، الخيزران ، الزان ، الجوز ، بولونيا ، أكاسيا ، خشب المطاط ، البلوط الأحمر ، ، البلوط الأبيض ، الرماد الأوروبي ، القيقب إلخ. أغشية معدنية ، مادة المعدن متوفرة في القصدير ، الفولاذ المقاوم للصدأ ، سبائك الزنك ، الحديد غير القابل للصدأ إلخ. نحن أيضًا نوفر إكسسوارات الناشر مثل ، السدادة ، الياقة ، السدادة ، القصب ، تتوفر على الهدايا لكل من حاويات الشموع والناشرات



TEST REPORT



8821097-0435
Page 3 of 4

يتم اختبار جميع طلبات جرة الشمعة الرجالية من قبل طرف ثالث

التلدين والصدمة الحرارية)) ASTM واختبارات Cali 65 Pro عادة ما نذهب مع اختبارات واختبارات الرصاص والكاديوم

OVERALL RATING	
PASS	☒
FAIL	☐
DATA	☐

TESTING FOR	
CASS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR	
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED
Buyer:	SPOT
Country of Origin:	CHINA
Country of Destination:	USA
Brand name:	CUPWIND
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒
Change Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	17

EXECUTIVE SUMMARY:		Test result	Result Rating
Test content	Test method	Test result	Result Rating
Discrimination of annealing	ASTM F2179-20 (Sec. 4.2 (Mod))	With a larger needle work, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using the same pressure to ensure uniformity. The sample room temperature is the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	Pass
Thermal shock	ASTM F2179-20 (Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149)	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: prepare a cold water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 1 min ± 10 s; transfer the sample to the cold bath; and immerse for at least 30 s; remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	Pass

REMARK:
1. No enclosed protocol for test results in this report.

لديها ورشة تصنيع 10000 من مصنع Cupwind

نوعاً من آلات الديكور المختلفة 20.

عاماً من الخبرة فى مجال الديكور 20.

أكثر من 20 مصنع زجاج مستقر يدعم العديد من الأواني الزجاجية

