

زجاجة ناشرة زجاجية من القصب بنمط مخطط بتصميم جديد سعة 6 أونصة



الزجاج الشفاف قادر على رش ألوان باتت مختلفة مما يجعله يتناسب بشكل جيد مع تصميمات مختلفة لزجاج الشمع ورائحة العطر. إنه مثالي للديكور المنزلي والعلاج العطري والسبا والتأمل والحمام.



هذه الزجاجـة ذات التصميم الشريطي هي تصميم شائع ، وهناك تصميم جرة شمعة مطابق لها. إنه منتج ديكور منزلي جيد جدًا للعملاء. زجاجة الموزع الزجاجية الفارغة هي أيضًا مزهريـة جيدة للزهور ، بسيطة وكلاسيكية.



هي واحدة من أكثر المحترفين [الصين الصانع زجاجة الناشر الزجاج الشريط](#). لدينا ورشة تزيين خاصة بنا Cupwind لمراقبة جودة زجاجة ناشر القصب قبل شحنها.

.موك من زجاجة الناشر ذات الشكل الخاص هو 30000 قطعة









أيضًا ملحقات أخرى مرتبطة بزجاجة ناشر القصب مثل القصب ، والقابس ، وعلبة الهدايا ، والسدادة Cupwind تقدم إلخ .

.لدينا 6 شركاء تعاونيين مستقرين لسنوات. الجودة تتناسب بشكل رائع مع حامل الشموع لدينا



Accessories That Related

With requests of our customers, Cupwind also offers accessories such as gift box for scented candles, wick tool set like wick trimmer, cutter, snuffer, lids in wood and metal like stainless steel and zinc alloy.



Zinc Alloy Lid

Wick Trimmer Cutter



Wooden Lid

Tin metal lid



Glass Lid

Stopper



Neck

Reed



Gift Box

Gift Box



لزجاجات ناشر القصب. إذا لم يكن صندوق الهدايا ضروريًا ، فإن الطريقة ODM و OEM كما نقدم علب الهدايا من الشائعة التي نستخدمها هي لف كل زجاجة ناشرة زجاجية بواسطة كيس مقابل للابتعاد عن الغبار ، كرتون مموج مع فواصل عرضية. لوح خشبي فعال دائمًا أثناء النقل ، وسنضيف شبكة قطنية في مكان الباب للحماية من السقوط عند فتح باب الحاوية.



ASTM واختبارات Cali 65 Pro يتم اختبار جميع طلبات الزجاج لدينا من قبل طرف ثالث. عادة ما نذهب مع اختبارات التلدين والصدمة الحرارية) واختبارات الرصاص والكاديوم).



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS X
FAIL
DATA

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: No: X	Charge Vendor:	Yes: X No:
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Meet/Pass

Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21±1.1°C (70 ± 2°F). - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F) - Immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

- No enclosed protocol for test results in this report.