



ورشة تزيين بمساحة 10000 متر مربع

نوعًا من آلات التزيين المختلفة مثل طباعة الملصقات والطباعة بالشاشة الحريرية 20 والطلاء الكهربائي والرش الملون والليزر وما إلى ذلك

خبرة 20 عاما في مجال الديكور

أكثر من 20 مصنعًا مستقرًا يدعم جميع أنحاء البر الرئيسي للصين، مثل مصانع علب الهدايا ومصانع الإكسسوارات ومصانع زجاج البورسلينكات وما إلى ذلك

Esteban Paris وLeoban وTarget وTJ Max علامات تجارية مشهورة عالميًا مؤهلة مثل وما إلى ذلك

ميزة المنتج

هذه الهدية الترويجية المخصصة مصنوعة من زجاج البورسلين، ومقاومة للحرارة، وآمنة لإدارة الغذاء والدواء الأمريكية، وآمنة للاستخدام في غسالة الأطباق.

إنه مزين بطباعة ملصقة، والمقبض مجوف ومملوء بيريق ذهبي، وهو فريد من نوعه وفاخر المظهر كهدية أو للاستخدام الذاتي.

Cupwind 00000



OEM/ODM التصميم المخصص Cupwind يقبل

يمكننا إنشاء الشكل الخاص بك مع/بدون اسم العلامة التجارية

الزخرفة متاحة للرش، والطلاء الكهربائي، والطلاء المعدني، والملصقات، والختم الساخن، والشاشة الحريية، ونقل المياه، والسفع الرملي، والطلاء اليدوي وما إلى ذلك.



TEST REPORT



8521097-0435
Page 3 of 4

يتم اختبار جميع طلبات جرة الشمعة الزجاجية من قبل طرف ثالث

التلين والصدقات الحرارية)، ASTM واختبارات 65 Pro، عادةً ما تستخدم اختبارات واختبارات الرصاص والكاديوم

OVERALL RATING			
PASS			
FAIL			
DATA			

TESTING FOR CA85 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR			
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED	Style:	
Buyer:	SPDY	Country of Origin:	CHINA
Country of Origin:	CHINA	Country of Origin:	USA
Brand name:	CUPWIND	Charge Vendor:	Yes: X No:
Re-test:	Yes: No: X	Charge Vendor:	Yes: X No:
Previous Report No.:	7		

EXECUTIVE SUMMARY:			
Test Item	Test Method	Result	Rating
Chemical resistance	ASTM F2195-20 (Sec. 4.2 (Mod))	With a long-term soluble water, scratch mark around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using a standard procedure. The article shall be immersed in the water at room temperature for 15 minutes. Then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2195-20 (Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C446)	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: prepare a cold-water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s; transfer the sample to the cold bath; and immerse for at least 30 s; remove the sample from the cold bath and examine the sample for any tracking. Note: The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARKS:
1. No witnessed protocol for test results in this report.

نوعاً من آلات التزيين المختلفة 20

خبرة 20 عاماً في مجال الديكور

أكثر من 20 مصنع زجاج ثابت يدعم العديد من الأوعية الزجاجية

