



10000 متر مربع دیکور ملکیۃ الورشۃ

نوعاً من آلات الديكور المختلفة 20

.عاما من الخبرة فى مجال الديكور 20

مصنع زجاج تعاون مستقر ، مصنع سيراميك ، مصنع جيفتبوكس ، 20
مصنع غطاء معدني ، مصنع غطاء خشبي داعم

العلامات التجارية العالمية الشهيرة التي تصنع مثل بورش وأرماني
وزارا إلخ.

هذه [زجاجة الناشر الفاخرة](#) مثالية للترقية الممتازة. القاعدة الثقيلة تجعلها
تبدو فاخرة ورائعة.



ميزة المنتج

يوجد طوق وسدادة مطابقة لزجاجات الموزع. نحن نقدم ألوان مختلفة من ذوي الياقات البيضاء للخيارات. يتم استخدام الخطوط الموجودة في الجزء السفلي من زجاجة الموزع للحفاظ على الزجاج من الكسر عند التلدين.

تأثير العملية



يمكننا إنشاء الشكل OEM / ODM. يقبل تصميم مخصص Cupwind الخاص بك مع / بدون اسم العلامة التجارية. الزخرفة المتاحة للمرش ، والطلاء الكهربائي ، والطلاء المعدني ، والشارات ، والختم الساخن ، والشاشة الحريرية ، والرمل ، ونقل المياه ، إلخ.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGGAANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food beverage glassware-exterior	Meet/Pass

يتم اختبار منتجات الزجاج لدينا من قبل طرف ثالث EMMA ZOU
التلدين والتلدين والاختبارات ASTM F2179-20 واختبارات CA 65 Pro نذهب مع اختبارات
الزجاج والاختبارات الرصاص والكلورميوم

OVERALL RATING
PASS
FAIL
DATA

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD/ BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	/
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	Style:	/
Buyer:	IPSY	Country of Origin:	CHINA
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM# 8090
Brand Name:	CUPWIND®	Re-test:	Yes: ☐ No: ☒
Previous Report No.:	/	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐

Effectiveness of sealant	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod.)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the edge of the sample. Then, scratch across the glass to the bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at room temperature as the glass warms to room temperature. Examine each piece for fractures. Report the number of fractures, if any, for each piece.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod.) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold-water bath at 21±1.1°C (70±2°F). - prepare a hot bath at 71±1.1°C (160±2°F). - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15±1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

عملية التعبئة والتغليف والبلية



نحن نلف كل منهما زجاج زجاجة الناشر بواسطة كيس مقابل للابتعاد
عن الغبار ، ثم الكرتون المموج مع فواصل الألواح المتقاطعة. دائمًا ما
وسنضيف شبكة قطنية ، LCL تكون المنصات الخشبية فعالة لشحنات
في مكان الباب للحماية من السقوط عند فتح باب الحاوية