

مواصفات المنتج

فتيل حامل شمعة أواني زجاجي ثماني الشكل، وهو حجم شائع في السوق ، لدينا مجموعة 3 من 4 أحجام مختلفة لاختيارك.

Cupwind ໃຫ້ ພວກເຮົາ ສາມາດ ຄິດໄລ່ ຈະມີ ລາຄາ ທັງສອງ ປະການ ເທົ່າໃດ.

[illegible]



Cupwind OEM / ODM. يقبل تصميم مخصص

.يمكننا إنشاء الشكل الخاص بك مع / بدون اسم العلامة التجارية

الزخرفة متاحة للرش ، الطلاء الكهربائي ، الطلاء المعدني ، الملصق ، الختم الساخن ، إلخ. الشاشة الحريرية ، الرمل ، نقل المياه ، إلخ.



نحن نقدم مجموعات إكسسوارات الشموع باللون الأسود والفضي والذهبي والذهبي الصنوبر ، ، MDF الوردي والبرونز وما إلى ذلك. أغشية خشبية ، مادة الخشب متوفرة في الخيزران ، الزان ، الجوز ، بولونيا ، أكاسيا ، خشب المطاط ، البلوط الأحمر ، البلوط الأبيض ، الرماد الأوروبي ، القيقب إلخ. أغشية معدنية ، مادة المعدن متوفرة في القصدير ، الفولاذ المقاوم للصدأ ، سبائك الزنك ، الحديد غير القابل للصدأ إلخ.



TEST REPORT



8521087 0435
Page 3 of 4

يتم اختبار جميع طلبات جرة السمعة الرجاجة من قبل طرف ثالث

التلدين والصدمة الحرارية)) ASTM واختبارات Cali 65 Pro مادة ما تذهب مع اختبارات واختبارات الرصاص والكاديوم

OVERALL RATING	
PASS	☒
FAIL	☐
DATA	☐

TESTING FOR CA-BIS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACTORY	Style:	
Buyer:	SPSY	Country of Destination:	USA
Country of Origin:	CHINA	Country of Origin:	CHINA
Brand name:	CUPWIND	Brand name:	CUPWIND
Ref. test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	7		

EXECUTIVE SUMMARY:		Test Name	Test Method	Result Rating	Meet Pass
Chemical analysis	ASTM F2175-20 Sec. 4.2 (NAI)	With a tungsten carbide scriber, scratch twice around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made in the same direction. The test is to be performed at room temperature. The test is to be performed on the same north temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.		M	PASS
Thermal shock	ASTM F2175-20 Sec. 4.2 (NAI) / ASTM C148	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a hot water bath at 211 ± 1.1°C (401 ± 2°F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.		M	PASS

REMARK:
1. No enclosed protocol for test results in this report.

لديها ورشة تصنيع 10000 متر مربع Cupwind

.نوعا من آلات الديكور المختلفة 20

عاما من الخبرة فى مجال الديكور 20

أكثر من 20 مصنع زجاج مستقر يدعم العديد من الأواني الزجاجية

